









































# MPルインコ株式会社 (state and state and st

東京支西 〒103-002/東京参加央区日本橋2+3-4/日本橋プラザビル141 IEL 03-32/8-58/3 FAX 03-32/8-58/8 新 稿 支 15 〒950:0087 新潟市中央区東大阪7-5-17:カープ新潟ピル TOF 火 液 支 店 〒541-0043 大阪市中央区裏側前 44-9/定屋南ダイビル 名方度支店 〒4600002 愛知原名市原市中区30の内1-10-19/ サンユイビル 4F TEL 052-218-6591 FAX 052-218-6592 独介複葉所 〒960-0803 信か市画研究団が日 3-1-1/ 仏が第一体のビル 10F TEL 022-212-5231 FAX 022-225-8131

TFL 025-244-6610 FAX 025-244-6655 TEL 06-7636-2343 FAX 06-6208-3884 模方数模所 「2200004 海染川原構造作例の25年2-9-40/製造と1/6- TEL 045-320-6700 FAX 045-320-6710 関山核薬所 『700-904 最小原理山市北京都町 1-1-1/任度生命衛小比1/15F TEL 086-212-2131 FAX 086-232-2330 福時包養所 〒812-0013 福時市得多区博多紀東 2-13-34/ エコービル 25

## 大平金属工業株式会社

■お問い合わせ先、申込先/

- ●組立完了後は、必ずポルトやピス の締まりを確認してください。 ポルトやビスがゆるんでいると 重大な事故を引き起こす原因に
- ●設計・製作は十分に安全性を 考慮した上で行ってください。 人が上に乗ったり、ぶら下がったり するような台や足場・はしごなど は製作しないでください。

- 切断したバイブの切り口は、バリ が出て手・指などを傷つける恐れ があります。バイブ切断口は必ず 能取り器やヤスリなどで削り. パリを取ってください。
- ●パイプをジョイントにはめ込み ビスを締める際(標準)、ビスが バイブにあたるとやや重くなり ますが、さらに1回転締めると 最遊な締め付けになります。 練め付けがゆる過ぎたり、きつ 過ぎたりしないよう注意して ください。

●関品の仕様および外徴は、改良のため予告なく変更することがあります。



市販の単管パイプを簡単にジョイント

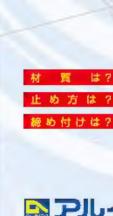


誰でも美しく仕上がる

つないで、止めて

## 単管用 パイプジョイントで何?

市販されている単管パイプ(外経48.6mm)をつなぐ、 ジョイント金具です。アイデアしだいで、手すり・柵・檻・壩 ガードレール・フェンス・作業台・棚・車止め・看板・小屋・ ビニールハウスなどさまざまなものが簡単に構築できます。



材 賃 は? 亜鉛合金、表面処理、電気メッキ(ユニクロ)

止 め 方 は ? 標準は、+ナベ頭 (M5-8mm) SUS (304) の1本止め。

**締め付けは?** ビスがバイブに到達してから約1回転させると最適な締め付けになります。

Pルインコ株式会社 (STREET)

# アイデア・組み合わせ次第で、さまざまな 制作物が素人でも短時間でプロの出来栄え。

## 入する前に何をすればいいの?

まずは制作物のアイデアを簡単にスケッチし、サイズを決め 材の種類・個数を書き出してから購入しましょう。

## 他の止め方は?強度の高め方は?

標準ビス以外にも止め方は有り、強度を高める事が可能です。

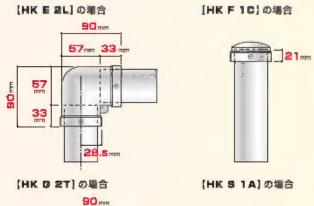




# パイプのカットサイズ算出方法は?

手順 **1** バイブの差込深さと部材の長さを確認

(部材によって深さも、長さも違います。)



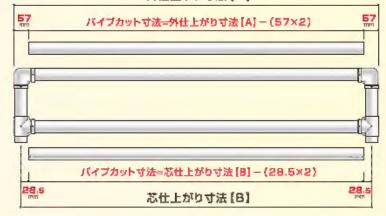


35 33 mm 35 33 mm

手順2仕上がり寸法を決め、部材の長さ合計を引き、 差込深さ合計を足したサイズでパイプをカットしてください。

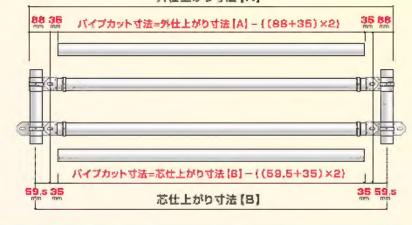
### 両端[HK E 2L] [HK G 2T] [HK N 3Y] [HK M 3K] を使用の場合

外仕上がり寸法 [A]



### 南端 [HK B 1S+HK A 1E] [HK C 1W+HK A 1E] を使用の場合

外仕上がり寸法【A】



はしご、足場など人が乗るものは作らないでください。

